

Vi uppgraderar alla typer av utrustningar, nya som befintliga.
Med tyngdpunkt på driftsäkerhet, läckage, diffusa utsläpp, energi-
besparingar och reservdelsoptimering, allt för en bättre ekonomi & miljö.

Stockholm &
Uppsala län

Detta blad är avsett för bl a chefer och personer inom drift- och underhåll, verkstad samt arbetsgrupper inriktade på att spara energi, vatten, miljö etc.

Detta informationsblad från Spångs ProcessTeknik riktas till våra kunder, befintliga som nya. Här väljer vi att presentera nya och förbättrade produkter inom tätningstekniken och/eller kompositbeläggning, speciella uppdrag och liknande. Vi hoppas att ni finner detta intressant och uppmanar er att ta kontakt med oss för ytterligare information.

Reparation av slitna bryggor för fordonsvågar

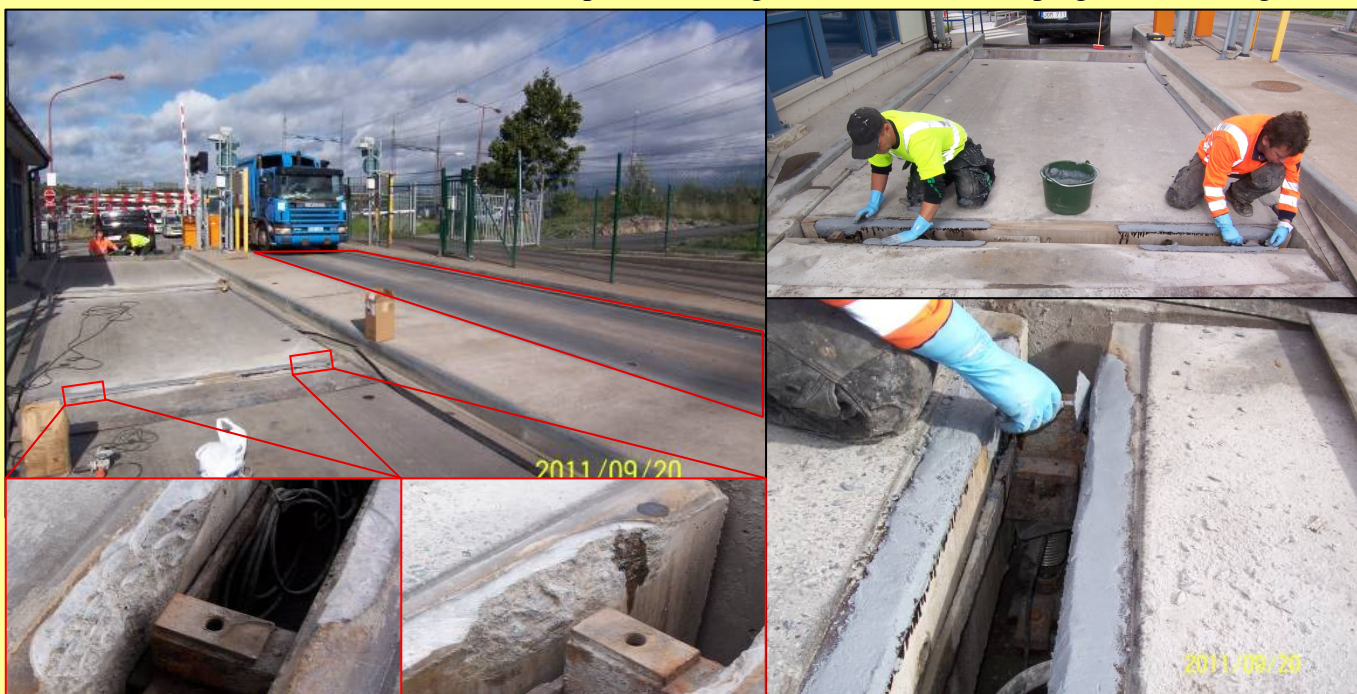
Uppdragsgivare:

AB Fortum Värme samägt med Stockholm Stad, Högdalenverket. Christina Södersten.

Högdalenverket, som ägs av Fortum, är ett kraftvärmeverk i södra Stockholm som producerar el och fjärrvärme genom avfallsförbränning. För att kontrollera mängden sopor till anläggningen finns tre fordonsvågar, två för infart och en för utfart. Lastbilarna som levererar avfallet vägs både vid in- och utpassage. Varje våg är 24 meter lång och består av tre eller fyra individuella betongsegment (sk bryggor) som skarvas med en metallplatta som vilar på bryggkanten. Bryggorna utsätts för stort slitage både på körbanan men även på kanterna som spricker där metallplattorna vilar.

Spångs ProcessTeknik har under 2011 genomfört reparation på alla tre vågarna i olika omfattning. Reparationen har utförts med Chestertons komposit ARC 797 samt ARC 791 som har samma termiska egenskaper som betong. Både körbanan och kanterna på mittenvågen reparerades i våras. På de två sidovågarna genomförs i dagsläget endast reparation av de trasiga kanterna. Körbanorna planeras göras nästa vår. Vi har utfört motsvarande arbeten på fordonsvågar i bl a Gladö, Enköping och Göteborg.

**VÅR HELHET - ER
LÖNSAMHET**



På stora bilden längst upp till vänster visas fordonsvågarna som består av flera bryggor. Här skimtas också den tidigare i år belagda vägbanan (där lastbilen är på väg att köra in). Längst ner till vänster visas förstoringar på några av de trasiga kanterna. I bilderna till höger pågår reparation av trasiga kanter genom att kompositmaterialet formas på plats.

Alla utgivna informationsblad återfinns på hemsidan under fliken "Referenser".

Vänligen meddela oss om du önskar att inte erhålla detta utskick i framtiden.