



ARC 791

PRODUKTINFORMATION

Beskrivning

En kvartsförstärkt komposit med höga prestanda avsedd för återuppbyggnad och renovering av betongytor, skydd av ny betong samt reparation av betong som skaldats av kemiska och fysiska angrepp. ARC 791 ger utmärkt skydd mot en lång rad kemikalier som är skadliga för betong. Produkten ger en glättningsbar beläggning med en minsta tjocklek på 6 mm. ARC 791 är enkel att applicera med murslev och ger en tät yta som förhindrar kemiska angrepp på underlaget genom penetration. ARC 791 ger en tät, fint strukturerad yta. Krympfri, fri från lösningsmedel, 100% homogen. Finns i färgerna grå och röd. ARC 791 används normalt till reparation och bättring av betongytor eller som ersättning för syrafasta plattor, epoxybruk, fiberglas eller andra ytmaterial. Produkten har en sammansättning som är helt kompatibel med betong. ARC 791 har ovanligt god fästförmåga mot fuktiga ytor.

SAMMANSÄTTNING - Polymer/kvartskomposit

Bindemedel - En förening som innehåller ett epoxiharts som reagerat med en modifierad cykloalifatisk aminhärdare.

Basmaterial - Basmaterialiet består av en tätt packad, egenutvecklad kvartsblandning, som förimpregnerats med ett polymeriskt bindningsmedel och utvecklats för optimal hanterbarhet och samma längdutvidgningskoefficient som betong.

Lämplig användning

- Spillytor för syror eller baser
- Flaskfyllningsmaskiner
- Maskinunderlag
- Pumpfundament/gjutverk
- Reningsverk för avloppsvatten
- Tankar/sumpar av betong
- Livsmedelsproduktion
- Diken/avlopp
- Bärande byggnadspelare

Fördelar

- Fint strukturerad tät yta som ger en seg, hållbar kemiskt motståndskraftig beläggning som är enkel att underhålla.
- Samma längdutvidgningskoefficient som betong ger minskad risk för släppning även efter lång tid.
- Fuktokänslig primer som ger överlägsen vidhäftning mot fuktig betong, en unik egenskap för betongbeläggningar.
- Lättbearbetad konsistens som gör produkten enkel att applicera och färdigställa.
- Basmaterial som utvecklats för att minimera luftinneslutningar och ge enkel blandning.
- ARC 791 är starkare än normal betong och har en seg hartsstruktur som är mycket slagtålig.

Kemikaliebeständighet

Rekommenderad för applikationer som exponeras för svaga syror, baser, blekmedel och andra kemikalier. Tabellerna med kemikaliebeständighet för ARC-produkterna innehåller utförlig information om kemikalierna och deras exponeringsgränser vid rumstemperatur.

OBS: ARC 791 kan missfärgas i vissa koncentrerade kemikalier på grund av lokala ytreaktioner. Missfärgningen betyder dock inte att ARC-kompositens egenskaper har försämrats. Spår av missfärgning i processvätskan kan också förekomma. Kontakta närmaste ARC-återförsäljare för mer information.

Tekniska data

Densitet härdad	-----	1,88 gm/cm ³
Tryckhållfasthet	(ASTM C 579)	655 kg/cm ² (64,2 MPa)
Draghållfasthet	(ASTM C 307)	200 kg/cm ² (19,6 MPa)
Böjhållfasthet	(ASTM C 580)	387 kg/cm ² (37,9 MPa)
Elasticitetsmodul, böjning	(ASTM C 580)	1,3 x 10 ⁵ kg/cm ² (1,3 x 10 ⁴ MPa)
Vidhäftningshållfasthet Utmärkt – 100% brott i betong	-----	>28 kg/cm ² (>2,8 MPa)
Längdutvidgningskoefficient	(ASTM C 531)	2,6 x 10 ⁻⁵ cm/cm/°C
Termisk kompatibilitet med betong	(ASTM C 884)	Godkänd
Slaghållfasthet	(ASTM D 4272)	Bättre än betong
Slitage enligt Taber H-18/250 g/500 cykler	(ASTM D 4060)	148 mg max viktninskning
Max temperatur (nedsänkt i vatten)	Kontinuerlig Intermittent	66°C 93°C

Ytförberedelse

Rätt ytförberedelse är viktigt för systemets långtidsegenskaper. ARC-handboken för applicering av betong innehåller mer information om ytförberedelse och applicering.

I allmänhet måste ny betong hårdas under minst 28 dagar. Avlägsna all olja, smörj fett och smuts genom att tvätta med ett alkaliskt vattenbaserat emulgerande rengöringsmedel. Skölj sedan noga. Alla ytföröreningar måste avlägsnas, inklusive gamla skikt, kemiska salter, damm och lös betong, samt separationsskiktet. Detta utförs enklast genom våtblästring, blästring med stålkulor, brytning, rivning eller torrblästring. Ytan ska därefter vara intakt och fri från föroreningar.

Viss yftukt är godtagbar, men ytan får inte vara täckt av vatten. Kontrollera om det finns fuktspärr vid applicering på betongplatta mot mark. Vid applicering på betongplatta mot mark rekommenderas fuktspärr. Kontrollera fuktvandringen om ingen fuktspärr finns.

ARC 797 Primer: Blandning och applicering

Varje materialsats innehåller en primer med två komponenter (ARC 797 primer) som förpackats med rätt blandningsförhållande. Tillsätt primer del B till primer del A och blanda omsorgsfullt. Färdigblandad primer ska vara klar och fri från grumlighet. Applicera med borste, rulle, fönsterskrapa eller spruta direkt efter att betongen färdigställts. Det fuktiga primerskiktet ska ha en enhetlig tjocklek på 175 - 250 µm. Applicera inte mer primer än att ytan kan färdigställas inom 4 timmar, beroende på temperatur och övriga förhållanden på platsen. Applicera primer två gånger på vertikala ytor och områden med porös betong.

OBS: För att minska risken för ångblåsor eller släppning ska beläggningen appliceras efter att temperaturökningen i betongen upphört. Applicering utomhus bör utföras på kvällen eller natten för att undvika detta problem. Varje blandad A- och B-systemsats med primer ARC 797 täcker cirka 5 m² beroende på underlagets beskaffenhet.

Bearbetningstid - minuter

	10°C	16°C	25°C	32°C
ARC 797	65	40	30	18
ARC 791	2 tim.	70	50	35

Bearbetningstiden inleds när blandningen börjar.

ARC 791 Toppskikt: Blandning och applicering

För att underlätta blandning och applicering ska allt material ha en temperatur på mellan 21° - 32°C före blandningen. ARC 791 ska appliceras strax efter primern. Primern ska fortfarande vara kläbig när ARC 791 appliceras, annars måste ny primer appliceras på ytan. Detta inträffar normalt inom 4 timmar efter appliceringen, beroende på temperatur och övriga förhållanden på platsen.

ARC 791 ska appliceras med en minsta tjocklek på 6 mm i horisontella eller vertikala applikationer. Lägsta appliceringstemperatur är 10°C, appliceringen är emellertid enklare att utföra vid 25°C.

ARC 791 19-kilosats och systemsats - Blandning

Blanda del A så att pigmentet fördelas jämnt. Kör blandaren på låg hastighet och blanda omsorgsfullt toppskiktets del A och B i en lämplig behållare. Håll sedan över blandningen i en brukblandare och tillsätt sedan gradvis kvartsfyllmedel. Fyll på 1 påse kvartsfyllmedel för 19-kilosatsen med ARC 791. Fyll på 3 påsar kvartsfyllmedel för systemsatsen med ARC 791. Total blandningstid ska minst uppgå till 3 minuter eller tills blandningen blivit homogen.

OBS: Systemsatsen med 1A + 1B + 3 påsar kvartsfyllmedel kräver en blandare med en volym på 35 liter.

ARC 791 Industrisats - Blandning

Vänligen följ blandningsinstruktionerna för industrisats för ARC 791 (bifogas separat).

Applicering

ARC 791 sprids på golvytan med hjälp av rakor och en styv bräda, eller en läggarlåda, som har en maximal bredd på 1,2 m. Applicera till en tjocklek på minst 6 mm och färdigställ sedan ytan med stålspacklar. ARC 791 kan också appliceras med hjälp av raka och stålspackel. Pressa materialet mot underlaget under appliceringen, så att det komprimeras väl och får god kontakt med primern. Ge sedan ytan önskad struktur med en murslev. Jämna till alla märken och ojämnheter inom "bearbetningstiden" (se tabell). Alla fasta, horisontella sprickor ska vara fyllda med ARC 797 och täckta med fibernät. Alla vertikala sprickor ska tryckinjiceras med ett lämpligt injektionssystem. Alla befintliga fogar ska lämnas intakta.

Förpackning och täckförmåga

ARC 791 finns i två förpackningsstorlekar. En 19-kilosats som täcker 1,4 m² och en systemsats som täcker 4,1 m². Täckförmågan är baserad på en skiktjocklek på 6 mm. ARC 791 finns också i en industriförpackning. Kontakta närmaste ARC-återförsäljare för mer information.

19-kilosatsen är förpackad i en 20-litersbehållare som innehåller en primer-förpackning med ARC 797 primer, en förpackning ARC 791 bindemedel samt kvartsfyllmedel. Systemsatsen med ARC 791 innehåller en förpackning med primer ARC 797, en förpackning med bindemedel ARC 791 och 3 påsar med kvartsfyllmedel. Alla komponenterna är förhandsdoserade. Varje sats innehåller också ett varuinformationsblad, en borste och ett blandningsverktyg som används till att blanda och applicera primern.

Härdningsschema

	10°C	16°C	25°C	32°C
Försiktig gång	16 tim.	9 tim.	6 tim.	4,5 tim.
Lätt belastning	24 tim.	19 tim.	11 tim.	8,5 tim.
Full belastning	72 tim.	42 tim.	24 tim.	19 tim.
Full kemisk belastning	19 dagar	13 dagar	7 dagar	5 dagar

Härdningstiderna baseras på underlagets temperatur och en appliceringstjocklek på 6 mm. Tjockare skikt hårdar snabbare.

Rengöring

Använd normala lösningsmedel som finns tillgängliga i fackhandeln (acetone, xylene, alkohol, metyletylketon) och rengör verktygen direkt efter användningen. Om materialet hinner hårdas måste det slipas bort.

Förvaring

Förvaras mellan 10°C och 32°C. Materialet kan förvaras vid temperaturer utanför detta område under kortare tid, t.ex. under transport, under förutsättning att materialet värms upp till rumstemperatur före användningen. Produktens hållbarhet är 2 år i oöppnade behållare.

Säkerhet

Läs tillämpliga varuinformationsblad och eventuell säkerhetsinformation för produkten innan produkten används. Följ eventuella bestämmelser för arbete i slutna utrymmen som gäller på platsen.

Tekniska data belyser resultat vid laboratorieprov och är endast avsedda att visa allmänna egenskaper. A.W. CHESTERTON COMPANY FRÅNSÄGER SIG ALLT GARANTANSVAR DIREKT, ELLER INDIREKT, INKLUSIVE GARANTIER FÖR DISTRIBUTIONSLEDET, FÖR ATT MEDLET ÄR LÄMPLIGT FÖR ETT SÄRSKILT ÄNDAMÅL ELLER SÄRSKILD ANVÄNDNING. ANSVARSSKYLDIGHETEN BEGRÄNSAS ENDAST TILL ERSÄTTNING AV PRODUKTEN.



DISTRIBUERAD AV:

860 Salem Street
Groveland, Massachusetts 01834 USA
Telefon: +(781) 438-7000 • Fax: +(978) 469-6528
www.chesterton.com

© A.W. Chesterton Company, 2009. Alla rättigheter förbehållna.
® Registrerat varumärke som ägs och licensieras av
A.W. Chesterton Company i USA och övriga länder.

FORM NO. W77081

ARC 791 – SWEDISH

REV. 1/09