



KOMPOSITSYSTEM FÖR BETONG

PRODUKTVALSGUIDE



CCS

KOMPOSITSYSTEM FÖR BETONG

Betong används inom industrin som ett byggnadsmaterial för tankar, fabriksgolv, dräneringsdiken, rör, rännor, invallningsdiken samt fundament för pumpar och tankar. Trots det förbises ofta skyddet mot reaktiva kemikalier och exponering för aggressiva ämnen.

Effektivt skydd av betongytor kräver inte bara att man väljer en bra produkt, det är minst lika viktigt att man väljer ett bra företag, som har lång erfarenhet av betong, tar reda på vad du behöver och levererar en bra lösning som fungerar på lång sikt.

Chesterton har i 25 år utvecklat ARC Concrete Composite Systems (CCS), ett kompositssystem för betong som ger branschledande skydd mot genomträngning och kemikalieangrepp.

Vi erbjuder produkter för många olika industritillämpningar, bland annat:

- Penetrerande, fuktsäkra primers/tättningsmedel för maximal vidhäftning
- Flytande putsbruk för applicering med murslev vid renovering och avjämnning
- Tunnskiktsbeläggningar för kemikalieexponering med lättare trafik och belastning
- Renoveringsbeläggningar för kemikalieexponering med tung trafik och belastning



CCS

EN HEL VÄRLD MED SKYDDANDE PRODUKTER

ARC Concrete Composite Systems används varje dag inom många olika branscher, från livsmedels- och dryckesindustrin till den kemisk processindustrin. Chesterton ARC Concrete Composites har utvecklats för att uppfylla högt ställda krav på betongskydd och är t.ex. ett utmärkt val om du behöver ett motståndskraftigt skyddsskikt till en yttre invallning mot starkt frätande kemikalier eller reparera sprickor för effektivare trafikflöde.



PRIMERS / TÄTNINGSMEDEL

För bättre vidhäftning

- 797**
 - Primer med låg viskositet för epoxytoppskikt
 - Ger god vidhäftning på fuktiga ytor
 - Torrhalt på 100 % ger snabb beläggning med toppskikt
- NVE PC**
 - Snabbpenetrerande och adhesionsbefrämjande novolacvinylesterprimer med låg viskositet för vinylesterbaserade toppskikt (NVE VE och NVE TC)

TUNNSKIKTSKOMPOSITER

För kemikalieskydd

- CS2**
 - Universla beläggning med epoxybas
 - Högblank yta som skyddar mot genomträngning
 - Torrhalt på 100 %, kräver ej primer
- S1HB**
 - Tjock beläggning för svaga till måttligt starka kemikaliebad och exponering av ångor
 - Torrhalt på 100 %, kräver ej primer
 - Kan appliceras i ett enda skikt med en tjocklek på upp till 4 mm
- CS4**
 - Barriärskikt med skikt tjocklek på 250 - 380 µm för skydd mot aggressiva kemikalier
 - Högblank yta som skyddar mot genomträngning
 - Torrhalt på 100 %, kräver ej primer
- NVE VC**
 - Permeationsbeständigt novolacvinylesterbaserat spärrskikt (0,250 - 0,375 mm) med låg viskositet för starka oxidanter och organiska syror
 - Högblank yta

KOMPOSITER FÖR YTRENOVERING

Mot mekanisk och kemisk exponering

- 791**
 - Ytrenoveringssystem som appliceras med murslev till en skikt tjocklek på 6 mm och även ger möjlighet till vertikala skikt
 - Kräver primer
 - Självtätande och perfekt i miljöer med måttlig kemikalieexponering
 - Låg värmeutvidgningskoefficient motverkar sprickbildning och delaminering på grund av temperaturvariation
- 988**
 - Ytrenoveringssystem som appliceras med murslev till en skikt tjocklek på 6 mm och även ger möjlighet till vertikala skikt
 - Kräver primer
 - Självtätande och perfekt i miljöer med aggressiv kemikalieexponering
 - Låg värmeutvidgningskoefficient motverkar sprickbildning och delaminering på grund av temperaturvariation
- NVE TC**
 - Kvartsförstärkt, spacklingsbar novolacvinylester (3 - 6 mm) för ytor som utsätts för starka oxidanter och organiska syror
 - Kan byggas upp vertikalt
 - Måste användas med NVE PC (primer)
 - Kan förses med toppskikt av NVE VC för positiv tätning av ytan



GLOBALA LÖSNINGAR, LOKAL SERVICE

Chesterton har uppfyllt kritiska behov hos en mångskiftande kundbas ända sedan företaget grundades 1884. Även idag kan Chestertons kunder förvänta sig effektiva lösningar som ökar utrustningens driftsäkerhet, optimerar energiförbrukningen och ger tillgång till lokal teknisk support och service över hela världen.

Chestertons globala verksamhet omfattar bland annat:

- Anläggningservice i över 100 länder
- Global tillverkning
- Mer än 500 internationella servicecenter och försäljningskontor
- Över 1200 utbildade lokala servicespecialister och tekniker

Besök vår webbplats på
www.chesterton.com

ISO-certifieringar finns på www.chesterton.com/corporate/iso

Tekniska data speglar resultaten av laboratorieprov och är endast avsedda att beskriva allmänna egenskaper.
A.W. CHESTERTON COMPANY FRÅNSÄGER SIG ALLT GARANTIANSVAR, DIREKT ELLER INDIREKT, INKLUSIVE GARANTIER OM SÄLJBARHET ELLER LÄMPLIGHET FÖR VISST ÄNDAMÅL. EVENTUELL ANSVARSSKYLDIGHET ÄR BEGRÄNSAD TILL ERSÄTTNING AV PRODUKTEN.
BILDERNA I DOKUMENTET ÄR ENDAST AVSEDDA FÖR ILLUSTRATIVA ELLER ESTETISKA ÄNDAMÅL OCH FÖRMEDLAR INTE ANVISNINGAR, RÅD ELLER INFORMATION OM SÄKERHET, HANTERING ELLER ANVÄNDNING FÖR PRODUKTER ELLER UTRUSTNING. LÄS RELEVANTA SÄKERHETSDATABLAD, PRODUKTDATABLAD OCH/ELLER PRODUKTETIKETTER FÖR INFORMATION OM SÄKER ANVÄNDNING, FÖRVARING, HANTERING OCH AVYTTRING AV PRODUKTERNA ELLER KONTAKTA NÄRMASTE CHESTERTON-ÅTERFÖRSÄLJARE.



DISTRIBUERAS AV:

860 Salem Street
Groveland, MA 01834 USA
Telefon: 781-438-7000
Fax: 978-469-6528
www.chesterton.com

© A.W. Chesterton Company, 2011. Alla rättigheter förbehållna.
© Registrerat varumärke som ägs och licensieras av A.W. Chesterton Company
i USA och övriga länder, om inget annat sägs, om inget annat sägs.

FORM NO. W88649

ARC CCS SELECTION GUIDE – SWEDISH

PRINTED IN USA 1/11