

Detta blad är avsett för bl a chefer och personer inom drift- och underhåll, verkstad samt arbetsgrupper inriktade på att spara energi, vatten, miljö etc.

**Detta informationsblad från Spångs ProcessTeknik riktas till våra kunder, befintliga som nya. Här väljer vi att presentera nya och förbättrade produkter inom tätningstekniken och/eller kompositbeläggning, speciella uppdrag och liknande. Vi hoppas att ni finner detta intressant och uppmanar er att ta kontakt med oss för ytterligare information.**

## Kompositbeläggning av rökgaskanal åt Fortum

*Uppdragsgivare:*

**Fortum - Högdalen. Mats Ekström.**

Högdalenverket, som ägs av Fortum, är ett kraftvärmeverk i södra Stockholm som producerar el och fjärrvärme genom avfallsförbränning. Rökgaserna som bildas vid förbränning är aggressiva och orsakar korrosion på rökgaskanalerna trots att de är utförda i sk ”syramotståndigt” stål 2343. Reparationer av kanalerna görs genom att man byter och svetsar dit nya plåtar vid de årliga revisionerna.

Fortum valde att i maj 2012 tillsammans med Spångs ProcessTeknik genomföra ett test genom att belägga några mindre provytor med några olika typer av komposit för att se vilken komposit som klarade de verkliga förhållandena bäst. Nästan ett år senare, i april 2013, kontrollerades och utvärderades testet gemensamt.

Under 8 intensiva dagar i maj 2013 genomförde sedan Spångs en kompositbeläggning av rökgaskanalen på en sträcka av 10 m motsvarande ca 160 m<sup>2</sup>. Arbetsinsatsen krävde 6-7 man för att på utsatt tid genomföra arbetet som i stort innebar:

- ställningsbyggande inne i rökgaskanalen för att komma åt alla väggar och tak
- genom snickeriarbeten täta öppningar mot fläkt och elfilter som skydd mot bl a blästersand
- blästring där 6 ton fajalit (blästringsmedel) användes av två parallella blästringsutrustningar som försörjdes av en stor kompressor, se bild.
- sanering med sugbil av den stora mängd fajalit, sot och rost som avlägsnats från kanalens väggar.
- kompositbeläggning, där 160 kg komposit applicerades i minst två lager med en slutlig tjocklek på 500-700 µm, inkl härdning samt efterkontroll
- återställning och rengöring av arbetsplatsen.

Vi förväntar oss att plåtbyten inte mer behöver ske på denna del av rökgaskanalen som är skyddad genom kompositen. Givetvis kommer vi att följa utvecklingen tillsammans med Fortum och kontrollera statusen på kompositen med vissa intervall.

**VÅR HELHET  
ER LÖNSAMHET**

*Lastbilen med inbyggd kompressor som förser två blästerutrustningar med tillräcklig tryckluft.*

Alla utgivna informationsblad återfinns på hemsidan under fliken ”Referenser”.  
Författare: Jonas Fors, Spångs ProcessTeknik AB.



*Test av komposit i rökgaskanalen.*



Vänligen meddela oss om du önskar att inte erhålla detta utskick i framtiden.