

PRODUKTINFORMATION

Beskrivning

ARC FCS 302 är ett kvartsförstärkt snabbhärdande flytande inslamningsbruk för ytrenovering av betong. ARC FCS 302 är gjutbart med skiktjocklekar på mellan 12 mm och 300 mm. ARC FCS 302 är enkelt att använda och kan beläggas med andra ARC-kompositer för att få en yta som är kemiskt och mekaniskt motståndskraftig. Krympfri, fri från lösningsmedel, 100% homogen.

ARC FCS 302 används i allmänhet till reparation av skadad betong där ett flytande cementbruk är önskvärt eller nödvändigt.

Sammansättning - Polymer/kvartskomposit

Basmaterial - Ett sammansatt epoxiharts som reagerats med en modifierad aminhärdare.

Bindemedel - Bindemedlet består av en kvartsblandning, som ger smidig hantering och god skiktstruktur.

Lämplig användning

- Kantstenar och plattor
- Reparation av flisningar
- Maskinbäddar
- Pumpfundament/putsning
- Plattor under tankar
- Underlag för epoxy-toppskikt
- Omformning av diken
- Underlag för pelare

Fördelar

- Lättflytande och ger enkel putsning
- Skiktjocklek på mellan 12 mm och 30 cm.
- Klarar gångtrafik efter bara 5 timmar.
- 100% homogen / krympfri härdning.
- Fördoserad, enkel användning.
- 2 gånger starkare än betong.

Kemikaliebeständighet

ARC FCS 302 kan inte användas som fristående skyddsskikt mot aggressiva kemiska angrepp på betong. Välj alltid ett lämpligt ARC-system för täckskikt anpassat efter förhållandena på platsen.

Tekniska data

Densitet härdad	-----	2,1 g/cm ³ m
Tryckhållfasthet	(ASTM C 579)	50,3 MPa
Draghållfasthet	(ASTM C 307)	7,6 MPa
Böjhållfasthet	(ASTM C 580)	20 MPa
Böjmodul	(ASTM C 580)	6,5 x 10 ³ MPa
Vidhäftningshållfasthet		
Utmärkt – 100% Betongbrott	-----	>2,7 MPa
Termisk kompatibilitet med betong	(ASTM C 884)	Godkänd
Slagfasthet	(ASTM D 4272)	Större än för betong
Nötning, enligt Taber		
C-17/500 g/500 cykler	(ASTM D 4060)	1,15 mg maximal viktförlust
Maximal temperaturtålighet (nedsänkning i vätska)		
Kontinuerlig		50 °C
Intermittent		70 °C

Ytförberedelse

Lämplig ytförberedelse är viktigt för systemets långtidsegenskaper. ARC-handboken för betongapplicering innehåller mer information om ytförberedelse och applicering.

I allmänhet måste ny betong hårdas i minst 28 dagar. Avlägsna all olja, smörjfett och smuts genom att tvätta med ett alkaliskt vattenbaserat, emulgerande rengöringsmedel. Avsluta med att skölja noga. Alla ytförreningar måste avlägsnas, inklusive gamla skikt, kemiska salter, damm, lös betong, samt separationsskiktet. Detta utförs enklast genom våtblästring, blästring med stålkulor, rivning eller torrblästring. Ytan ska därefter vara intakt och fri från föroreningar.

Viss ytfukt är godtagbar, men ytan får inte vara täckt av vatten. Kontrollera om fuktspärr finns vid applicering på betongplatta mot mark. Fuktspärr rekommenderas för betongplatta mot mark. Kontrollera fuktvandringen om ingen fuktspärr finns.

Bearbetningstid

	16 °C	25 °C	32 °C
ARC FCS 302	40 min.	30 min.	20 min.

I tabellen ovan visas den praktiska bearbetningstiden för ARC FCS 302, angiven från blandningens början.

ARC FCS 302: Blandning

Varje enhet består av 1 Del A, 1 Del B och 3 ballastförpackningar med Del C. Varje sats har rätt blandningsförhållande. Om proportionerna måste ändras kan satsen delas upp till rätt blandningsförhållande efter volym.

Del A	Del B	Del C
1,39 l	0,57 l	1 förp. med ballast 16,8 kg

För att underlätta blandning och applicering bör allt material hålla en temperatur på 21°- 32°C när blandningen börjar. Töm över hela innehållet från del B till del A och blanda noga i 2 minuter med ett mixerblad av "jiffy"-typ som inte släpper igenom luft. Placera en tredjedel av del C i en murbruksblandare och tillför gradvis blandningen med Del A/B medan blandaren är igång. Blanda i 1-2 minuter, stoppa, skrapa blandarens blad och insida och lägg sedan gradvis till resten av del C medan blandaren är igång. Blanda i ytterligare 1-2 minuter när återstoden av del C har lagts till.

ARC FCS 302: Applicering

Underlagets temperatur bör understiga 32 °C för att minska risken för blåsbildning. Minsta underlagstemperatur för effektiv härdning är 10 °C men appliceringen är enklare att utföra om temperaturen överstiger 25 °C. Materialet bör användas omedelbart efter blandningen eftersom bearbetningstiden blir kortare om materialet förvaras i massaform. Sprid ut och jämna till materialet med stålslevar som hålls i 15 graders vinkel. Lägg på ett skikt med släppmedel eller täck med plast om formen används. Håll omedelbart över innehållet i formen efter blandningen. Håll från ena sidan och låt materialet flyta ut till rätt nivå. Packa eller komprimera noga med hjälp av en stavvibrator. Eventuellt formsläppmedel måste noga avlägsnas med en annan ARC-komposit. Om nedan angiven härdningstid för lätt belastning har överskridits måste ytan slipas lätt och alla rester avlägsnas.

Förpackning och täckningsförmåga

ARC FCS 302 levereras i lådor som innehåller 4 del A, 4 del B och 12 ballastförpackningar på 16,8 kg vardera. En låda innehåller ca 0,10 m³ som täcker som täcker 8,4 m² med en skiktjocklek på 12 mm.

Härdningsschema

	16 °C	25 °C	32 °C
Gångtrafik	10 tim.	8 tim.	6 tim.
Lätt belastning	32 tim.	24 tim.	18 tim.
Härdat toppskikt	48 tim.	36 tim.	20 tim.
Full belastning	72 tim.	48 tim.	24 tim.

Härdningstiderna är baserade på underlagets temperatur och en skiktjocklek på 12 mm. Tjockare skikt härdar snabbare.

Rengöring

Använd lösningsmedel som finns tillgängliga i fackhandeln (acetone, xylene, alkohol, metyletylketon) och rengör verktygen omedelbart efter användningen. Om materialet hinner härda måste det slipas bort.

Förvaring

Förvaras mellan 10 °C och 32 °C. Materialet kan förvaras vid temperaturer utanför detta område under kortare tid, t.ex. under transport, under förutsättning att materialet värms upp till rumstemperatur före användningen. Produktens hållbarhet är 2 år i öppnade behållare.

Säkerhet

Läs tillämpliga varuinformationsblad och eventuell säkerhetsinformation innan produkten används. Följ eventuella bestämmelser på platsen för arbete i slutna utrymmen.

Tekniska data belyser resultat vid laboratorieprov och är endast avsedda att visa allmänna egenskaper. A.W. CHESTERTON COMPANY FRÅNSÄGER SIG ALLT GARANTANSVAR DIREKT, ELLER INDIREKT, INKLUSIVE GARANTIER FÖR DISTRIBUTIONSLÉDET, VAD AVSER MEDLETS LÄMPLIGHET FÖR SÄRSKILT ÄNDAMÅL ELLER SÄRSKILD ANVÄNDNING. ALL EVENTUELL ANSVARSSKYLDIGHET BEGRÄNSAS TILL ERSÄTTNING AV PRODUKTEN.



860 SALEM STREET
GROVELAND, MASSACHUSETTS 01834 USA
TEL: (781) 438-7000 • FAX: (978) 469-6528
www.chesterton.com

© A.W. Chesterton Company, 2006. Eftertryck förbjudet.
® Registrerat varumärke, ägt och licensierat av
A.W. Chesterton i USA och andra länder.