

# Applikation

Oktober 2008

**Industri:** Värmeverk

**Utrustning:** Sjövattenpump för utvinning av värme från sjövattnen via värmepumpar.

**Data:** En av tolv sjövattnepumpar.  
4500 m<sup>3</sup>/h vid 11 mvp.  
Drivs av elmotor på 250 kW och 980 rpm.

**Kund:** Fortum - Ropstensverket



**SPÅNGS**

ProcessTeknik AB CHESTERTON

2

VÅR HELHET - ER  
LÖNSAMHET

# Funktion

Oktober 2008

Pumpen var helt enkelt slutkörd efter att ha gått ca tio år sjövattnen/bräckt vatten. Sjövattnen är bland det tuffaste media som en pump kan utsättas för. Sjövattnen är väldigt korrosivt och aggressivt media för en vanlig pump.

Pumpen har omfattande korrosiva angrepp vilket också syns på bilderna. Lager och andra mekaniska delar var helt uttjänta.

Pumpen var utrustad med vanlig box-packning vilken hade ett stort läckage samt orsakade slitage på axelfoder.



**SPÅNGS**

ProcessTeknik AB CHESTERTON

3

VÅR HELHET - ER  
LÖNSAMHET

# Spångs lösning

Oktober 2008

Pumpen plockades ner i sina minsta delar och uppgraderades fullständigt med Spångs helhetslösning.

Först krävdes en grundlig blästring och rengöring. Pumpens slitna delar återuppbyggdes med ARC 858 och hela pumpen med alla dess delar belades sedan med ARC 855, både utvändigt och invändigt.

Boxpackningen ersattes med Chestertons boxpackning 1760.

Chestertons delade mekaniska tätning 442 skulle fungera utmärkt i denna applikation men enligt kundens önskemål användes boxpackning.



**SPÅNGS**

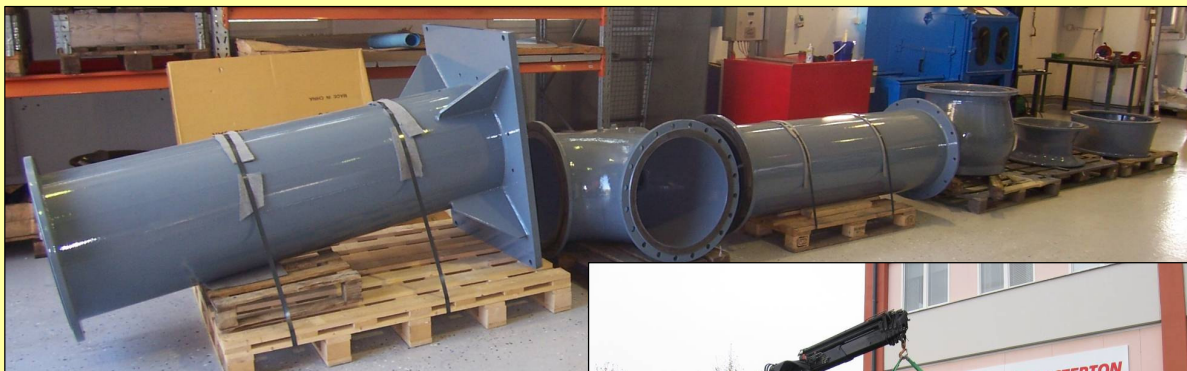
ProcessTeknik AB



VÅR HELHET - ER  
LÖNSAMHET

# Spångs lösning

Oktober 2008



Alla skarvar mellan pumpdelarna har förseglats med komposit. Med denna uppgradering kommer pumpens tillförlitlighet och motståndskraft mot det aggressiva sjövattnet att ha ökat markant. Vi ser verkligen fram emot att få bekräftat att pumpens motståndskraft framöver är bibehållen tack vare den skyddande kompositen.

**SPÅNGS**

ProcessTeknik AB



VÅR HELHET - ER  
LÖNSAMHET