

Totala lösningar inom industriapplikationer

Applikations rapport

Kompositbeläggning för permanent korrosions-skydd av cisterner

November 2008



SPÅNGS

ProcessTeknik AB

CHESTERTON
Global Solutions, Local Service.

Applikation

November 2008

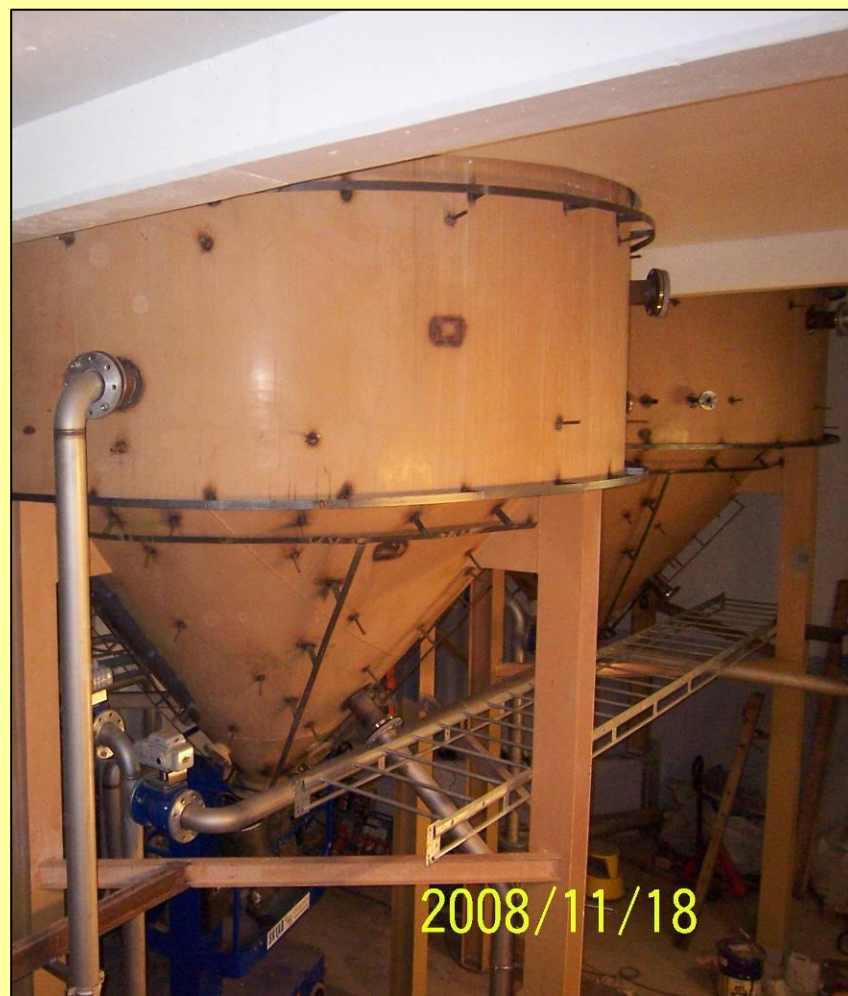
VÅR HELHET - ER
LÖNSAMHET

Industri: Avloppsreningsverk

Utrustning: Cisterner för framtida
produktion av rötgas.

Data: I tre stycken cisterner
kommer avfall att rötas för
produktion av rötgas.
Höjden på en cistern är ca
8 m och volymen uppgår till
ca 45 m³.

Kund: Syvab - Himmerfjärdsverket
Ulrich Brauer



SPÅNGS

ProcessTeknik AB

CHESTERTON
Global Solutions. Local Service.

System & funktion

November 2008

Cisternerna har stått oanvända i mer än 10 år och var utsatta för omfattande korrosion främst invändigt och till viss del även utvändigt.

Syvab har för avsikt att börja använda cisternerna för att röta slam och avfall för att kunna utvinna och förädla rötgas.



VÅR HELHET - ER
LÖNSAMHET

Spångs lösning

November 2008

Spångs ProcessTeknik har utfört en total uppgradering av alla tre cisterner samt tillhörande byggnad som golv, väggar, tak, rördragning, håltagning i väggar mm.

Cisternerna förarbetas grundligt genom blästring och tvättning både invändigt och utvändigt för att kompositen skall uppnå sin fulla vidhäftning i grundmaterialet. På de ställen där rostangreppen orsakat stora skador i materialet användes ARC 858 för återuppbyggnad. Sedan belades alla ytor med ARC S2, både invändigt och utvändigt samt alla tillhörande delar.

Kompositen belades genom att både spruta och målas på. Även golv och väggar av betong kommer att kompositbeläggas för att uppnå samma höga standard på hela byggnaden. Kompositens vidhäftning i materialet är mycket högre än korrosionens expansion vilket innebär att underkorrosion ej kan inträffa.



SPÅNGS

ProcessTeknik AB

CHESTERTON
Global Solutions. Local Service.

Spångs lösning

VÅR HELHET - ER
LÖNSAMHET

November 2008



För att komma åt cisternernas alla väggar har ställningar byggts både utvändigt och invändigt. Nya lock har svetsats på plats efter att invändiga arbeten slutförts.

Nya omrörare kommer att installeras i toppen på varje cistern.

Detta har varit ett mycket omfattande arbete som pågått kontinuerligt under 5-6 veckors tid.



SPÅNGS

ProcessTeknik AB

CHESTERTON
Global Solutions. Local Service.