

Applikation

VÅR HELHET - ER
LÖNSAMHET

Industri: Raffinaderi

Utrustning: Masoneilan, ventiler vid tillverkning av Naphta.

Applikation: Mediat är ånga.

Kund: Nynäs Refining



SPÅNGS
ProcessTeknik AB

4

CHESTERTON
Global Solutions. Local Service.

Problem, lösning & utfall

VÅR HELHET - ER
LÖNSAMHET

April 1991

Problem

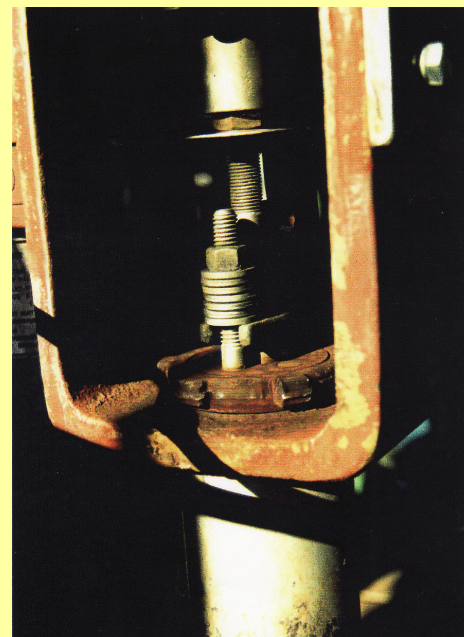
Läckage, 35 bar, temperatur på 400°C.

Lösning

Uppmätning av befintliga ventiler.
Installering av Chestertons Live-Loading
i 8 st utrustningar.

Utfall

Alla ventiler är täta och följer
miljökraven.
Sparar ånga i stora mängder.



SPÅNGS
ProcessTeknik AB

5

CHESTERTON
Global Solutions. Local Service.