

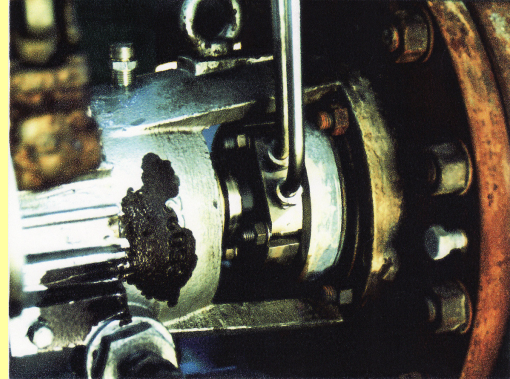
# Applikation

VÅR HELHET - ER  
LÖNSAMHET

**Industri:** Raffinaderi

**Utrustning:** Processpumpar för tillverkning av Naphta.

**Applikation:** Mediat är hetolja på 250°C.



**Kund:** Nynäs Refining



2



# Problem, lösning & utfall

VÅR HELHET - ER  
LÖNSAMHET

## Problem

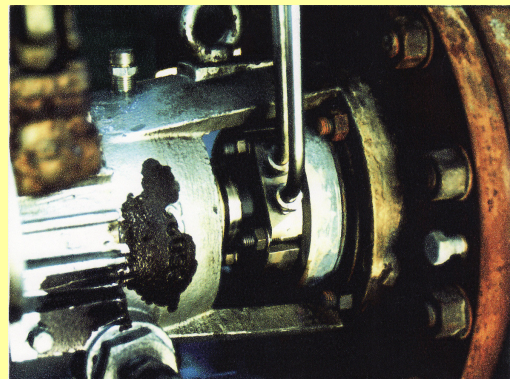
Torrkörning, kylning, miljö samt höga driftkostnader. Ångkostnaden för en pump på 76 310 kr/år.

## Lösning

Montera Chestertons dubbla patronmonterade mekaniska tätning typ 255 med konvektionstank. Ångan kan därmed kopplas bort och för kylning används endast befintligt glykolvatten.

## Utfall

Alla tidigare problem är lösta och kunden sparar 76 310 kr per år för en pump genom att kyla med befintligt glykolvatten.



3

