

Vi uppgraderar alla typer av utrustningar, nya som befintliga. Med tyngdpunkt på driftsäkerhet, läckage, diffusa utsläpp, energibesparingar och reservdelsoptimering, allt för en bättre ekonomi & miljö.

Stockholm &  
Uppsala län

Detta blad är avsett för bl a chefer och personer inom drift- och underhåll, verkstad samt arbetsgrupper inriktade på att spara energi, vatten, miljö etc.

**Detta informationsblad från Spångs ProcessTeknik riktar till våra kunder, befintliga som nya. Här väljer vi att presentera nya och förbättrade produkter inom tätningstekniken och/eller kompositbeläggning, speciella uppdrag och liknande. Vi hoppas att ni finner detta intressant och uppmanar er att ta kontakt med oss för ytterligare information.**

## Spångs nyanställer och fortsätter utvecklas

Spångs ProcessTeknik fortsätter att utvecklas. Vi har märkt en ökad efterfrågan på våra servicetjänster bland annat inom områdena uppgradering av roterande utrustningar samt kompositbeläggning av betongkonstruktioner. Detta tycker vi är mycket roligt och en bekräftelse på att vårt koncept uppskattas av våra kunder. För att klara den ökade efterfrågan på våra tjänster har vi under april månad anställt två nya servicetekniker med placering i vår verkstad i Tullinge. De börjar en upplärningsperiod i vår verkstad och kommer successivt att följa med på uppdrag ute hos kunder.



Olle Åström, ny servicetekniker.

Båda har ett tidigare förflutet inom Segerhammar Maskinservice där de arbetat som servicetekniker på bl a charkmaskiner. De har ett genuint motorcykelintresse även om deras hojar är ämnade för något olika ändamål. Vill ni veta mer om dem så får ni fråga när de kommer ut till er anläggning!



Peter Öberg, ny servicetekniker.

## Åtgärda vakuumpump som nyper efter 30 min

Vi fick nyligen in en vakuumpump med uppgift om att den hade varit i drift i 30 minuter och sedan tvärstannat efter ordinarie service hos tillverkaren. Vi började systematiskt plocka isär pumpen för att försöka hitta något som orsakade de plötsliga stoppen. Så småningom konstaterade vi:

- Kylkammaren som fanns var full med koagulerat köldmedia.
- Packningar var i form av *hela* ark och inte som en ram och packningsmaterialet hade svällt upp och ytterligare täpp till bl a kylkammaren, se foto till höger.

Pumpen gick igenom helt och rengjordes samt att nya packningar monterades med rätt storlek och funktion. Vi förväntar oss att den går betydligt längre än 30 min i fortsättningen.



Vakuumpumpen som nöper efter 30 min.

**VÅR HELHET  
ER LÖNSAMHET!**



Svälld packning var troligen orsaken till varmgången hos pumpen.

Vänligen meddela oss om du önskar att inte erhålla detta utskick i framtiden.

Alla utgivna informationsblad återfinns på hemsidan under fliken "Referenser".  
Författare: Jonas Fors, Spångs ProcessTeknik AB.