

Stora pengar att spara på energieffektivisering

Spångs ProcessTeknik hjälper företag att energieffektivisera sin verksamhet och de har en egen verkstad där de renoverar och uppgraderar roterande utrustningar. U&D har hälsat på.

Spångs ProcessTeknik AB:s huvudkontor i Tullinge, Stockholm, jobbar ett 20-tal personer. Spångs har där, liksom i Gävle, egen serviceverkstad där de renoverar och uppgraderar all typ av roterande utrustning, oavsett fabrikat. Pumpar svarar för en stor del av verksamheten.

Tyngdpunkten ligger på att göra kundernas utrustning driftsäkrare och energieffektivare. Det är där kunderna kan spara in mest pengar och samtidigt blir deras verksamhet effektivare och miljövänligare.

Bland kunderna återfinns bland annat kraftvärmeverk, VA-verk, pappers- och massaindustrin och annan processindustri.

Tommy Spång, som grundade företaget för exakt 20 år sedan, berättar om pågående uppdrag när vi

går runt i verkstaden. En stolthet är balanseringsmaskinen, som står i en egen bur. Där balanseras all typ av roterande utrustning.

- Det är inte så många som har en sådan i den här regionen. Det fuskas mycket med balansering, men vi balanserar all roterande utrustning, säger Tommy Spång.

BETAR AV SYSTEM FÖR SYSTEM

- När vi hjälper kunder att energieffektivisera, vilket är det vi helst vill jobba med, följer vi ett eget koncept som heter FluidEfficiency. I och med att Chesterton köpte oss för tre år sedan är konceptet nu globalt och ska spridas till andra länder. Vi är det första FluidEfficiency-centret.

Konceptet innebär att Spångs alltid tillämpar samma arbetsmetod. Första steget är att lyssna av vad

kunden vill ha hjälp med. Är det ett akut problem vill kanske kunden ha en snabb reparation för att kvickt komma igång med produktionen, vilket i så fall löses gemensamt med kunden. Spångs föredrar att långsiktigt tänk där man tar den tid som behövs, alternativt planerar in jobbet vid lämpligt stopp.

I andra fall vill kunden ha en grundlig kartläggning av hela verksamheten, för att spåra risker och energibovar.

- Vi väljer då ett systemområde att börja med och gör mätningar av flöde, tryck och temperatur, och vi kollar driftförhållanden, vad det är för sorts pumpar som finns, hur de är dimensionerade och vad det sitter för pumphjul i. Vi gör också en riskanalys. Allt utmynnar i en rapport där vi föreslår åtgärder. Det kan handla om att ta bort viss utrustning, uppgradera annan eller skaffa nytt.

Verkstads- och servicechef Jan Olsen vid balanseringsmaskinen på Spångs ProcessTeknik. Där balanseras all typ av roterande utrustning.



Tommy Spångs erfarenhet är att cirka 90 procent av pumparna inom industrin är överdimensionerade.

- Det betyder att de drar för mycket energi. Energimyndigheten har räknat ut att om en 130 kW-pump jobbar i tio år så står investeringen för 12 procent av kostnaden, underhållet för 1 procent och driften för hela 87 procent.

STORA BELOPP ATT SPARA

Så det finns stora pengar för kunderna att spara på energieffektivisering, är Tommy Spångs poäng.

När nästa steg i FluidEfficiency ska tas, själva åtgärderna, stöter Spångs ofta på problem. Då ligger inte bollen längre hos kundens UH-personal, utan passningen går vidare till företagsledningen, för det är den som sitter på kassakistan.

- Det hela strandar oftast på ekonomin. Ledningen tänker för mycket på engångspriset i stället för på livscykelkostnaden, alltså vad pumpen kostar under hela sin drifttid.

Tommy Spång tycker att företagsledningarna borde driva energieffektiviseringar som projekt och ta pengarna från investeringsbudgeten, inte underhållsbudgeten (som ofta är anorektisk som den är).

Om företagsledningen går med på att låta Spångs vidta åtgärderna som de har föreslagit så skriver de ett avtal med kunden och ingår ett långvarigt partnerskap.

GÄLLER FÅ IN RÄTT FOLK

När alla åtgärder är gjorda gör Spångs nya mätningar och analyser för att få svart på vitt vad resultatet blev. Det är sista steget i FluidEfficiency. Därefter väljer Spångs ut nästa systemområde på företaget och startar om proceduren, tills man har betat av hela företaget.

- Resultatet av FluidEfficiency blir minimerade energikostnader, ett minskat underhållsbehov, ökad driftsäkerhet och ökad tillgänglighet.

Men fallgroparna på vägen dit är som sagt många.

- Det gäller att få in rätt människor i konferensrummet när vi ska presentera handlingsplanen. Får man det är de i regel jätteintresserade.

2018 måste många företag göra en energikartläggning och redovisa vad de tänker göra för att minska sin energiförbrukning. Då lär Spångs, och andra som jobbar med energieffektivisering, få mycket att göra.

Text och foto: Christer Åkerlundh



Tommy Spång vid en stor fjärrvärmepump - ett väldigt vanligt uppdrag på Spångs. Företaget ingår i Chestertonorganisationen som har åtta serviceverkstäder i landet.

Uppgradering av industriella processutrustningar

CHESTERTON
Global Solutions, Local Service.

LMC
LAGERS MASKIN CONSULTING AB
TÄTNING • FILTER • CYLINDER/SPECIALTETEN

PS ProSeal

MELATEC AB

WH-Service AB
Elektronmekanik & passningsteknik
Grundat 1936

SPÅNGS
ProcessTeknik AB

PROTOMA

STÅTHÖGA MATEKNIK

CHESTERTON
Global Solutions, Local Service.
Chesterton Sweden AB

NEWTEC

Helhetsåtagande = Garanterat resultat!

MASKINRENOVERING I INDUSTRIELL SKALA

VI HAR DELARNA TILL:

- St.B.
- KÖPINGS
- SMT
- BEIJER
- MALCUS
- THULE
- VÄRNAMO

Geometrisk, utseende, säkerhet och funktionsmässig återställning av verktygsmaskiner till bla DIN 8605, DIN 8615 etc

Renoveringar för svar, fräs och slipmaskiner innefattar:

- Gejdslipning, hyvling
- Kugghjul
- Skavning
- Trapetskruvar
- Omsättningsartiklar
- Eluppgradering
- Säkerhetsförändringar
- Industrilackering
- Tillbehör
- ... med mera

Nu mer än 750 maskiner renoverade på drygt 20 år!

STOREBRO INDUSTRIER AB

P O Box 61, Nedre Bruket, S-590 83 Storebro

TELEFON 0492-308 00

FAX 0492-307 15

info@storebro-service.se
www.storebro-service.se

SUPERIOR TOOLROOM QUALITY